ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 130

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 20 z/of 15.11.2022

AP 130	Nazwa i adres / Name and address **TOROPOL Sp. z o.o.** **LABORATORIUM WZORCUJĄCE TOROPOL** **ul. Czarna Droga 29** **03-620 Warszawa**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 6.01 długość 12.01 siła 17.01 ciśnienie **Pomiar / Measurement** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand *) 6.01 długość

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 130 z dnia 11.12.2020 r.
Cykl akredytacji od 14.12.2021 r. do 21.12.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 130 of 11.12.2020
Accreditation cycle from 14.12.2021 to 21.12.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Wzorcujące Toropol ul. Czarna Droga 29, 03-620 Warszawa				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	**Zakres pomiarowy**	**Niepewność pomiaru dla CMC**	**Miejsce dział.**	**Metoda pomiarowa**
Długość				
sita kontrolne laboratoryjne (pomiar za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego) Pomiar	(0,020 ÷ 0,5) mm (0,5 ÷ 2) mm (2 ÷ 10) mm	3,0 µm 10 µm 20 µm	S	I-07.1, I-07.2, ISO 3310-1, ISO 3310-2
sita kontrolne laboratoryjne (pomiar za pomocą suwmiarki) Pomiar	(10 ÷ 30) mm (30 ÷ 125) mm	60 µm 90 µm		I-07.2, ISO 3310-2
sita prętowe (pomiar za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego) Pomiar	(2,5 ÷ 10) mm	20 µm		I-07.4 PN-EN 933-3
sita prętowe (pomiar za pomocą suwmiarki) Pomiar	(10 ÷ 50) mm	60 µm		
sita kosz z tkaniny z drutu (pomiar za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego) Pomiar	(0,040 ÷ 0,5) mm	3 µm		I-07.3
czujniki analogowe o wartości działki elementarnej 0,01 mm	(0 ÷ 30) mm (0 ÷ 50) mm	4,5 µm 4,8 µm		I-04
czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 25,4) mm (0 ÷ 50,8) mm	5,1 µm 5,4 µm		I-05
czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm	(0 ÷ 50,8) mm	2,5 µm		
czujniki cyfrowe przemieszczenia o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 50) mm	8,0 µm	S, P	
Siła				
maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił ściskających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 3000) kN (3000 ÷ 5000) kN	0,15 %*) 0,25 % 0,35 %**)	S, P	I-01 (w oparciu o normy PN-EN ISO 7500-1:2018 PN-EN 12390-4:2020)
prasy do betonu	(0,03 ÷ 3000) kN (3000 ÷ 5000) kN	0,25 % 0,35 %**)		
urządzenia technologiczne - do sił ściskających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 3000) kN (3000 ÷ 5000) kN	0,15 %*) 0,25 % 0,35 %**		
maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił rozciągających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 300) kN	0,15 %*) 0,25 %		
urządzenia technologiczne - do sił rozciągających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 300) kN	0,15 %*) 0,25 %		
ekstensometry (zamontowane w maszynach wytrzymałościowych do prób statycznych)	(0 ÷ 700) mm	0,25 % nie mniej niż 2 µm		I-10 (w oparciu o normę PN-EN 9513:2013)
Ciśnienie				
ciśnienie względne – nadciśnienie ciśnieniomierze elektroniczne ciśnieniomierze sprężynowe	(0 ÷ 1,6) MPa (1,6 ÷ 6,0) MPa	0,001 MPa 0,004 MPa	S, P	I-12 W oparciu o Euramet/cg-17/v.4.0

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

*) Przy użyciu obciążników wzorcowych
**) Przy użyciu zestawu siłomierzy 3000 kN

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 130

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 15.11.2022 r.